

CLAVE DEL PRODUCTO: 8628

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-24

Imagen del producto:



Clave del producto: 8628
Número de código de barras del producto: 7501600186284
Denominación del producto: FLORES DE NARANJA AMARGA
Marca: BIOAZAHARES ®
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV
Categoría del producto: SISTEMA NERVIOSO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: 100 tabs.
Unidad de medida: 1,76 oz.
Estado físico: Tabletas
Contenido neto por cada dosis: 500 mg.
Via de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR DOS (2) TABLETAS TRES VECES AL DIA.
Instrucciones para su preparación: NO APLICA
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO
Necesidades de refrigeración: NO
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
Clave de producto SAT: 51191900
Unidad de medida SAT: U2

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

| Envase Primario | | Envase Secundario | |
|-----------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------------|
| Descripción: | FRASCO | Descripción: | CAJA |
| Dimensiones del envase: | | Dimensiones del envase: | |
| Alto: | 8.2 CM | Alto: | 8.3 CM |
| Ancho: | 4.5 CM | Ancho: | 4.7 CM |
| Largo: | 4.5 CM | Largo: | 4.7 CM |
| Peso: | 0.015 G | Peso: | 0.006 G |
| Número de rosca de la tapa: | R-38 | | |
| Material del envase: | POLIETILENO | Material del envase: | CARTULINA SULFATADA |
| Color del envase: | BLANCO | Especificaciones del holograma: | HOLOGRAMA DE 15 MM TECNO BOTANICA |
| Color de la tapa: | BLANCA | | |
| Otros componentes: | NO APLICA | | |
| Arte de la etiqueta: | | | |

DIETARY SUPPLEMENT SUPLEMENTO ALIMENTICIO

Ingredient:
NARANJA AMARGA-FLORES
(*Citrus vulgaris*, L.).

Instrucciones para su Consumo:
TOMAR DOS (2) TABLETAS 3 VECES AL DÍA.

PRECAUCIONES:
MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO, DEBERÍAN CONSULTAR UN MÉDICO, ANTES DE CONSUMIR CUALQUIER PRODUCTO. NO SE USE SI ES INTOLERANTE O SENSIBLE A LOS INGREDIENTES. NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACIÓN:
GUÁRDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO.

ESTE PRODUCTO NO ES UN MEDICAMENTO. EL CONSUMO DE ESTE PRODUCTO ES RESPONSABILIDAD DE QUIEN LO RECOMIENDA Y DE QUIEN LO USA.

HECHO EN MÉXICO

TABLETS / TABLETAS
BioAZAHARES®

CONT. 100 TABLETS OF 500mg
Net Wt. 1,76oz. CONT. NET. 50g

Ingredient:
BITTER ORANGE-BLOSSOM
(*Citrus vulgaris*, L.).

DIRECTIONS FOR USE: As a herbal dietary supplement take two (2) tablets 1 hr before meals. May be taken up to 3 times a day. Do not take this supplement within one hour of taking medications. Do not exceed the recomend dosage.

WARNING: Women who are pregnant or lactating, and anyone taking medications or other dietary supplements, should consult a health care professional before using any nutritional product. If any adverse reactions occur, discontinue use and consult a health care professional.

Food supplements should not be used instead of a varied diet.
Storage: Keep tightly closed in dry place; do not expose to excessive heat.
KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.
Store in a cool, dry place. Do not use if seal under cap has been broken.

THIS PRODUCT IS NOT A MEDICINE. MADE IN MEXICO

PACKING: / EMPACADO POR:
FITOCEUTICOS®, S.A. DE C.V.
Lagunillas con Camino a San Antonio Ocopetatlán C.P. 73080 Xicotepec de Juárez, Pue.

LOTE / LOT:

FECHA DE CADUCIDAD / EXP.:

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.076 G

Empaque colectivo

| | |
|--|---------------------------|
| Cantidad de piezas por empaque colectivo: | 225 PZ |
| Descripción del empaque colectivo: | CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA |
| Alto: | 34.5 CM |
| Ancho: | 30.5 CM |
| Largo: | 59.5 CM |
| Peso: | 0.975 G |
| Arte del empaque: | NO APLICA |
| Material del envase: | CARTON CORRUGADO |
| Peso total del empaque colectivo lleno del producto: | 18.100 KG |

INGREDIENTES

Ingredientes:

NARANJA AMARGA-FLORES (*Citrus vulgaris*, L.)

Información de los principales ingredientes:

Se llama mioclonus nocturno al movimiento o dolor de las piernas o los brazos durante el sueño. Ocurren más de 5 veces por hora durante 20 –30 segundos en el sueño profundo.

Los “7 AZAHARES” (*Citrus vulgaris*, L.) contienen en las flores y en las hojas una esencia compuesta de carburos terpénicos y alcoholes de acción antiespasmódica, siendo sedante del sistema nervioso central, actúa como un sedante suave.

(Fuente: Bruneton J. Farmacognosia. Fitoquímica. Plantas Medicinales. 3.^a ed. Ed. Acribia, Zaragoza 2001.)