

CLAVE DEL PRODUCTO: 8524

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-27

Imagen del producto:



Clave del producto: 8524
Número de código de barras del producto: 7501600185249
Denominación del producto: QUITINA
Marca: QUITINANOL®
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV
Categoría del producto: SISTEMA CIRCULATORIO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: CJA DE 100
Unidad de medida: 1,76 oz.
Estado físico: TABLETAS
Contenido neto por cada dosis: 500 mg.
Via de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR DOS (2) TABLETAS TRES VECES AL DIA.
Instrucciones para su preparación: NO APLICA
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO
Necesidades de refrigeración: NO
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
Clave de producto SAT: 51191900
Unidad de medida SAT: U2

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	FRASCO	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	8.2 CM	Alto:	8.3 CM
Ancho:	4.5 CM	Ancho:	4.7 CM
Largo:	4.5 CM	Largo:	4.7 CM
Peso:	0.015 G	Peso:	0.006 G
Número de rosca de la tapa:	R-38		
Material del envase:	POLIETILENO	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Color del envase:	BLANCO	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 15 MM TECNO BOTANICA
Color de la tapa:	BLANCA		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			

<p>Ingredientes: QUITINA (Producto), ENCINA DE MAR-HOJAS (<i>Fucus serratus</i> L.), CEREZO-TALLO (<i>Prunus cerasifera</i> Ehrh.), COHOMBRILO AMARGO-RAÍZ (<i>Ecballium elaterium</i> (L.) A.Rich.), PLATANO-TALLO (<i>Musa sapientum</i> L.), ESPINO ALBAR-HOJAS (<i>Crataegus oxyacantha</i> (L.) Walter), SALSIFI-PLANTA (<i>Trogopogon portifolius</i> L.), CARBOXI METIL CELULOSA, FECULA DE MAÍZ, ESTEARATO DE MAGNESIO.</p> <p>Instrucciones para su Consumo: TOMAR DOS (2) TABLETAS 3 VECES AL DÍA.</p> <p>PRECAUCIONES: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO, DEBERÍAN CONSULTAR UN MÉDICO, ANTES DE CONSUMIR CUALQUIER PRODUCTO. NO SE USE SI ES INTOLERANTE O SENSIBLE A LOS INGREDIENTES. NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.</p> <p>INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACIÓN: GUÁRDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO.</p> <p>ESTE PRODUCTO NO ES UN MEDICAMENTO. EL CONSUMO DE ESTE PRODUCTO ES RESPONSABILIDAD DE QUIEN LO RECOMIENDA Y DE QUIEN LO USA.</p> <p>HECHO EN MÉXICO</p>	 <p>QUITINANOL® DIETARY SUPPLEMENT / SUPLEMENTO ALIMENTICIO</p> <p>TABLETS / TABLETAS</p> <p>CONT. 100 TABLETS OF 500mg TABLETAS DE 500mg</p> <p>Net Wt. 1,76oz. CONT. NET. 50g</p>	<p>Ingredients: QUITINA (Producto), TOOTHED WRACK-LEAVES (<i>Fucus serratus</i> L.), CHERRY PLUM (<i>Prunus cerasifera</i> Ehrh.), SQUIRTING CUCUMBER (<i>Ecballium elaterium</i> (L.) A.Rich.), BANANA-STEM (<i>Musa sapientum</i> L.), HAWTHORN-LEAVES (<i>Crataegus oxyacantha</i> (L.) Walter), SALSIFY-PLANT (<i>Trogopogon portifolius</i> L.), CARBOXI METIL CELLULOSE, CORN STARCH, MAGNESIUM ESTEARATO.</p> <p>DIRECTIONS FOR USE: As a herbal dietary supplement take two (2) tablets 1 hr before meals. May be taken up to 3 times a day. Do not take this supplement within one hour of taking medications. Do not exceed the recomend dosage.</p> <p>WARNING: Women who are pregnant or lactating, and anyone taking medications or other dietary supplements, should consult a health care professional before using any nutritional product. If any adverse reactions occur, discontinue use and consult a health care professional.</p> <p>Food supplements should not be used instead of a varied diet. Storage: Keep tightly closed in dry place; do not expose to excessive heat. KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN. Store in a cool, dry place. Do not use if seal under cap has been broken.</p> <p>THIS PRODUCT IS NOT A MEDICINE. MADE IN MEXICO</p>
		<p>PACKING: EMPACADO POR: FITOFARMACIA S.A. DE C.V. Lugar Industrial Camino a San Antonio de los Baños No. 2, P. 73300 (Ciudad de los Reyes, Yuc.)</p> <p>LOTE / LOT:</p> <p>FECHA DE CADUCIDAD / EXP.:</p>

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.075 G

Empaque colectivo	
Cantidad de piezas por empaque colectivo:	225 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	34.5 CM
Ancho:	30.5 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	18.00 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

QUITINA (Producto)

ENCIMA DE MAR-HOJAS (*Fucus serratus* L.)

CEREZO-TALLO (*Prunus cerasifera*, L.)

COHOMBRILO AMARGO-RAÍZ (*Ecballium elaterium*, (L.)A. Rich.)

PLÁTANO-TALLO (*Musa sapientum*, L.)

ESPINO ALBAR-HOJAS (*Crataegus oxyacantha* (L.) Walter)

SALSIFÍ-PLANTA (*Trogopogon porrifolius*, L.)

Información de los principales ingredientes:

Las trombosis han sido consideradas enfermedades silenciosas por su potencial para desarrollarse sin que se manifieste una sintomatología particular. Las señales

iniciales de la enfermedad son muy variadas, aunque los primeros indicadores incluyen dolores espontáneos o que surgen después de hacer ejercicio, especialmente en los pies y pantorrillas; la sensación de tensión y los calambres recurrentes; la inflamación y enrojecimiento de las piernas; así como una constante sensación de calor.

Pero más allá de la sintomatología es importante reconocer la existencia de diversos factores de riesgo que pueden favorecer la formación de un coágulo, como por ejemplo una trombosis previa; el permanecer inmobilizado en cama por mucho tiempo; los trastornos de coagulación de orden genético; los periodos postoperatorio; y ciertas enfermedades infecciosas y hematológicas en las que la sangre se vuelve menos fluida.

Así mismo es importante considerar que resultan factores de riesgo ciertos medicamentos como las píldoras anticonceptiva; los tratamientos hormonales indicados en la menopausia y los de carácter oncológicos; superar los 60 años de edad; los cuadros de deshidratación; la insuficiencia venosa y las varices prominentes; el sobrepeso, el sedentarismo; y el estrechamientos de las paredes arteriales por arteriosclerosis.

La "QUINIDINA" (*Cinchona calisaya*) contiene varios alcaloides de propiedades medicinales ampliamente reconocidas; además la quinidina, cinchonina y cinchonidina.. Actúa a nivel del corazón como agente antiarrítmico. Se usa para el mantenimiento de un ritmo sinusal normal en pacientes con aleteo o fibrilación auricular.

(Fuente: <http://es.wikipedia.org/wiki/Quinidina>)