

CLAVE DEL PRODUCTO: 3723

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-21

Imagen del producto:



Clave del producto: 3723
Número de código de barras del producto: 7501600137231
Denominación del producto: KITADOLSAN
Marca: KITADOLSAN ®
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV
Categoría del producto: HUESOS-ARTICULACIONES-MUSCULOS Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: 60 ML
Unidad de medida: 2,11 fl.oz.
Estado físico: EXTRACTO
Contenido neto por cada dosis: NO APLICA
Via de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo:

Instrucciones para su preparación: AGREGAR 40 GOTAS A 250 ML (1 VASO) DE AGUA Y TOMARLO ANTES DE LOS ALIMENTOS.

Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERAN DE CONSULTAR A SU MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO ,

Necesidades de refrigeración: NO

Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO

Clave de producto SAT: 51191900

Unidad de medida SAT: WW

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	BOTELLA	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	9.5 CM	Alto:	9.8 CM
Ancho:	3.7 CM	Ancho:	4 CM
Largo:	3.7 CM	Largo:	4 CM
Peso:	0.010 G	Peso:	0.008 G
Número de rosca de la tapa:	R-24		
Material del envase:	PET	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Color del envase:	AMBAR	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 12 MM TECNO BOTANICA
Color de la tapa:	CAFE CHOCOLATE		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			



Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.102 G

Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo:	315 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	32 CM
Ancho:	30 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	33.100 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

EXTRACTOS VEGETALES DE:

ABEDUL BLANCO-HOJA (*Populus alba* L. 1753)

MATARIQUE COMÚN-RAÍZ (*Psacalium peltatum*(Kunth)
Cass.)

HIERBA DEL PASMO-HOJAS (*Buddleja americana* L.)

ORTIGA DELGADA-PLANTAS (*Urtica urens*)

ESPINA DE BURRO-PLANTA (*Eryngium altematum*
J.M.Coult.&.Rose)

BEJUCO UBI-TALLO (*Cissus sicyoides* L. 1759)

PALO DE TRES COSTILLAS-TALLO (*Serjania triquetra*,
RadIK)

CLAVELLINA MARAVILLA-RAÍZ (*Mirabilis jalapa* L)

AJALTÉ-HOJA (*Gaultheria adorata* Will)

JUDÍAS-VAINAS (*Phaseolus vulgaris*, L.)

Información de los principales ingredientes:

Las enfermedades reumáticas son muy prevalentes entre la población, estimando que afectan a 1 de cada 4 personas mayores de 20 años en nuestro país. En esta sección podrá informarse acerca de las enfermedades reumáticas más comunes, como la artritis reumatoide o la osteoporosis, y también algunas otras que, por la trascendencia de un diagnóstico precoz, un tratamiento eficaz o por los avances en investigación, es importante reseñar aquí para una correcta información del paciente.

Las enfermedades reumáticas pueden tener signos y síntomas tan variables como: fatiga, extremidades entumidas, inflamación que afectan huesos o músculos.

El "MATARIQUE" (*Cacalia decomposita* A. Gray) se utiliza para aliviar los dolores reumáticos de las articulaciones, especialmente los gotosos. Las raíces son también consideradas por los tarahumaras muy efectivas para dolores de rodillas. Esta planta contiene un alcaloide, aceite esencial, resina, taninos y glucósidos.

(Fuente: <http://www.medicinatradicionalmexicana.unam.mx/monografia.php?l=3&t=Matarique&id=7623>)