

CLAVE DEL PRODUCTO: 9074

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-26

Imagen del producto:



Clave del producto: 9074
Número de código de barras del producto: 7501600190748
Denominación del producto: KITADOLSAN
Marca: KITADOLSAN ®
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV
Categoría del producto: HUESOS-ARTICULACIONES-MUSCULOS Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: 190g
Unidad de medida: 6,70 oz.
Estado físico: TÉ
Contenido neto por cada dosis: NO APLICA
Via de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR UN (1) TAZA ANTES DE LOS ALIMENTOS 3 VECES AL DIA.
Instrucciones para su preparación: 1.-AGREGAR EN UN LITRO DE AGUA DOS CUCHARADAS SOPERAS DEL PRODUCTO Y DEJESE HERVIR A FUEGO LENTO&
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO
Necesidades de refrigeración: NO
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
Clave de producto SAT: 51191900
Unidad de medida SAT: CTG

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	BOLSA	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	15.5 CM	Alto:	13.5 CM
Ancho:	4.5 CM	Ancho:	4.5 CM
Largo:	8 CM	Largo:	9.5 CM
Peso:	0.005 G	Peso:	0.020 G
Número de rosca de la tapa:	NO APLICA	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Material del envase:	POLIPROPILENO	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 15 MM TECNO BOTANICA
Color del envase:	NATURAL		
Color de la tapa:	NO APLICA		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			

KITADOLSAN®

Tea * Té

Ingredients:
 WHITE POPLAR-LEAVE (*Populus alba* L. 1753),
 MATURIN-ROOT (*Piscidium perlatum* (Kunth) Cass.),
 BUTTERFLY BUSH-LEAVE (*Buddleja americana* L.),
 FLAMBERRY-PLANT (*Urtica urens*),
 SEA-HOLLY-PLANT (*Eryngium alboterens* J.M. Coulr. & Rose),
 CHREN-LAK-STEM (*Sesbania piquetra* Radlk.),
 YELLOW MARVEL-ROOT (*Mirabilis jalapa* L.),
 AJALTE-LEAVE (*Goufferia catarata* Willd.),
 BEAN-POD (*Phaseolus vulgaris* L.).

Instructions to Preparation:
 Instructions para su Preparación:
 THE TEA IS A VERY EASY WAY TO USE THE HERBS.
 EL TÉ ES UNA FORMA MUY SENCILLA DE EMPLEAR LAS HERBAS.

Directions for Use:
 As a herbal dietary supplement take one (1) cup 1 hr before meals.
 Do not take this supplement within one hour of taking medications.
 Do not exceed the recommend dosage.

WARNING: Women who are pregnant or lactating, and anyone taking medications or other dietary supplements, should consult a health care professional before using any nutritional product. If any adverse reactions occur, discontinue use and consult a health care professional.

Food supplements should not be used instead of a varied diet.
Storage: Keep tightly closed in dry place; do not expose to excessive heat.
KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.
Store in a cool, dry place. Do not use if the bag has been opened.

MADE IN MEXICO

SEARNAT
 UNA INTENSIVA
 "BRANCO ECOLÓGICO EL ÁNGEL DE TU SALUD"
 MX/PIMVS-JB-066-PUE/12

7 501 600 190 4 8

NET Wt. 6,70oz. CONT. NET. 190g

PACKING / EMPACADO POR:
 FITOCEUTICOS®, S.A. DE C.V.,
 Lagunillas con Camino a San Antonio
 Ocotlán, C. P. 73080, Xicotepec
 de Juárez, Pue.

SEMARNAT
 PUNTO VERDE
 PUEBLO MEXICANO

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.210 G

Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo:	88 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	34.5 CM
Ancho:	30.5 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	19.450 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

ABEDUL BLANCO-HOJA (*Populus alba* L. 1753)
MATARIQUE COMÚN-RAÍZ (*Psacalium peltatum*(Kunth) Cass.)
HIERBA DEL PASMO-HOJAS (*Buddleja americana* L.)
ORTIGA DELGADA-PLANTAS (*Urtica urens*)
ESPINA DE BURRO-PLANTA (*Eryngium altematum*
J.M.Coult.&.Rose) BEJUCO UBI-
TALLO (*Cissus sicyoides* L. 1759) PALO DE TRES
COSTILLAS-TALLO (*Serjania triquetra*, RadIK)CLAVELLINA
MARAVILLA-RAÍZ (*Mirabilis jalapa*
L) AJALTÊ-HOJA (
Gaultheria adorata Will)
JUDÍAS-VAINAS (*Phaseolus vulgaris*, L.)

Información de los principales ingredientes:

Las enfermedades reumáticas son muy prevalentes entre la población, estimando que afectan a 1 de cada 4 personas mayores de 20 años en nuestro país. En esta sección podrá informarse acerca de las enfermedades reumáticas más comunes, como la artritis reumatoide o la osteoporosis, y también algunas otras que, por la trascendencia de un diagnóstico precoz, un tratamiento eficaz o por los avances en investigación, es importante reseñar aquí para una correcta información del paciente.

Las enfermedades reumáticas pueden tener signos y síntomas tan variables como: fatiga, extremidades entumidas, inflamación que afectan huesos o músculos.

El "MATARIQUE" (*Cacalia decomposita* A. Gray) se utiliza para aliviar los dolores reumáticos de las articulaciones, especialmente los gotosos. Las raíces son también consideradas por los tarahumaras muy efectivas para dolores de rodillas. Esta planta contiene un alcaloide, aceite esencial, resina, taninos y glucósidos.

(Fuente: <http://www.medicinatradicionalmexicana.unam.mx/monografia.php?l=3&t=Matarique&id=7623>)