

CLAVE DEL PRODUCTO: 8563

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-23

Imagen del producto:



Clave del producto: 8563
Número de código de barras del producto: 7501600185638
Denominación del producto: CORTEZA DE IZCATE
Marca: HERBAIZCATE ®
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV
Categoría del producto: SISTEMA DIGESTIVO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: CJA DE 100
Unidad de medida: 1,76 oz.
Estado físico: TABLETAS
Contenido neto por cada dosis: 500 mg.
Via de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR DOS (2) TABLETAS TRES VECES AL DIA.
Instrucciones para su preparación: NO APLICA
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO
Necesidades de refrigeración: NO
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
Clave de producto SAT: 51191900
Unidad de medida SAT: U2

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	FRASCO	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	8.2 CM	Alto:	8.3 CM
Ancho:	4.5 CM	Ancho:	4.7 CM
Largo:	NO APLICA	Largo:	4.7 CM
Peso:	0.015 G	Peso:	0.006 G
Número de rosca de la tapa:	R-38		
Material del envase:	POLIETILENO	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Color del envase:	BLANCO	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 15 MM TECNO BOTANICA
Color de la tapa:	BLANCA		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			

<p>Ingredientes: IZCATE-CORTEZA (<i>Hippocratea excelsa</i> Kunth), ALCACIL-FLORES (<i>Cynara scolymus</i> L.), COLA DE ZORRA-PLANTA (<i>Reseda luteola</i>), COPALCHI BLANCO-CORTEZA (<i>Hintonia latiflora</i>), HINOJO-PLANTA (<i>Foeniculum vulgare</i> Mill.), MANZANILLA DULCE-FLORES (<i>Matricaria recutita</i> L.), MALVA RUBIA-PLANTA (<i>Prasium marrubium</i> E.H.L.Krause in Sturm [1903]), CUACHALALATE-CORTEZA (<i>Amphipterygium adstringens</i> Schiede ex Schlech.).</p> <p>Instrucciones para su Consumo: TOMAR DOS (2) TABLETAS 3 VECES AL DÍA.</p> <p>PRECAUCIONES: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO, DEBERÍAN CONSULTAR UN MÉDICO, ANTES DE CONSUMIR CUALQUIER PRODUCTO. NO SE USE SI ES INTOLERANTE O SENSIBLE A LOS INGREDIENTES. NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.</p> <p>INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACIÓN: GUÁRDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO.</p> <p>ESTE PRODUCTO NO ES UN MEDICAMENTO. EL CONSUMO DE ESTE PRODUCTO ES RESPONSABILIDAD DE QUIEN LO RECOMIENDA Y DE QUIEN LO USA.</p> <p>HECHO EN MÉXICO</p>	 <p>HERBAIZCATE® DIETARY SUPPLEMENT / SUPLEMENTO ALIMENTICIO</p>  <p>TABLETS / TABLETAS</p> <p>CONT. 100 TABLETS OF 500mg TABLETAS DE 500mg</p> <p>Net Wt. 1.76oz. CONT. NET. 50g</p>	<p>Ingredients: IZCATE-BARK (<i>Hippocratea excelsa</i> Kunth), ALCACIL-FLOWER (<i>Cynara scolymus</i> L.), FOX TAIL-PLANT (<i>Reseda luteola</i>), COPALCHI BLANCO-BARK (<i>Hintonia latiflora</i>), FENNEL-PLANT (<i>Foeniculum vulgare</i> Mill.), CHAMOMILE-FLOWER (<i>Matricaria recutita</i> L.), MARRUBIUM-PLANT (<i>Prasium marrubium</i> E.H.L.Krause in Sturm [1903]), CUACHALALATE-BARK (<i>Amphipterygium adstringens</i> Schiede ex Schlech.).</p> <p>DIRECTIONS FOR USE: As a herbal dietary supplement take two (2) tablets 1 hr before meals. May be taken up to 3 times a day. Do not take this supplement within one hour of taking medications. Do not exceed the recommend dosage.</p> <p>WARNING: Women who are pregnant or lactating, and anyone taking medications or other dietary supplements, should consult a health care professional before using any nutritional product. If any adverse reactions occur, discontinue use and consult a health care professional.</p> <p>Food supplements should not be used instead of a varied diet. Storage: Keep tightly closed in dry place; do not expose to excessive heat. KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN. Store in a cool, dry place. Do not use if seal under cap has been broken. THIS PRODUCT IS NOT A MEDICINE. MADE IN MEXICO</p>
		  <p>PACKING: EMPACADO POR: FITOCÉUTICOS S.A. DE C.V. CALLE DE LOS HERMANOS MARTÍNEZ 1000 C.P. 73333 (Ciudad de los Reyes), Pue.</p> <p>LOTE / LOT:</p> <p>FECHA DE CADUCIDAD / EXP.:</p>

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.075 G

Empaque colectivo	
Cantidad de piezas por empaque colectivo:	288 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	38 CM
Ancho:	30.5 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	20.100 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

IZCATE-CORTEZA (*Hippocratea excelsa* Kunth)

ALCACIL -FLOR (*Cynara scolymus*, L.)

COLA DE ZORRA-PLANTA (*Reseda luteola*)

COPALCHI BLANCO-CORTEZA (*Hintonia latiflor*)

HINOJO-PLANTA (*Foeniculum vulgare*, Mill.)

MANZANILLA DULCE-FLOR (*Matricaria recutita* L.)

MALVA RUBIA-PLANTA (*Prasium marrubium* E.HL.Krause in Stum(1903)

CUACHALALATE-CORTEZA (*Amphipterygium adstringens* Schiede ex Schech.)

Información de los principales ingredientes:

La **enfermedad ácido péptica** es producida por la agresión del ácido clorhídrico, pepsina y sales biliares en aquellas partes del aparato digestivo que están expuestas al jugo gástrico que resulta de un desequilibrio entre estos factores agresores y los protectores de la barrera mucosa.

La planta conocida como IZCATE (*Hippocratea excelsa* Kunth) favorece la cicatrización de las úlceras tanto internas como externas. Tiene gran actividad citoprotectora lo que sirve para eliminar los síntomas e agruras y acidez, ayudando a eliminar el problema reparando la mucosa.

(Fuente: http://villaelvergel.mex.tl/frameset.php?url=/blog_51613_Enfermedad-Acido-Peptica.html)