

# CLAVE DEL PRODUCTO: 8631

## GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México  
Tipo de documento: Ficha técnica  
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-26

Imagen del producto:



Clave del producto: 8631  
Número de código de barras del producto: 7501600186314  
Denominación del producto: HOJAS DE MALVA RUBIA  
Marca: HERBACARDON®  
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV  
Categoría del producto: SISTEMA DIGESTIVO Y SUS SUPLEMENTOS  
Contenido neto: CJA DE 100  
Unidad de medida: 1,76 oz.  
Estado físico: TABLETAS  
Contenido neto por cada dosis: 500 mg.  
Via de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL  
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR DOS (2) TABLETAS TRES VECES AL DIA.  
Instrucciones para su preparación: NO APLICA  
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO  
Necesidades de refrigeración: NO  
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO  
Clave de producto SAT: 51191900  
Unidad de medida SAT: U2

## INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	FRASCO	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	8.2 CM	Alto:	8.3 CM
Ancho:	4.5 CM	Ancho:	4.7 CM
Largo:	4.5 CM	Largo:	4.7 CM
Peso:	0.015 G	Peso:	0.006 G
Número de rosca de la tapa:	R-38		
Material del envase:	POLIETILENO	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Color del envase:	BLANCO	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 15 MM TECNO BOTANICA
Color de la tapa:	BLANCA		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			

**Ingredientes:**  
MALVA RUBIA-HOJAS (*Prasium marubium* E.H.L. Krause in Sturm [1903]),  
BOLDINA-HOJAS (*Boldoa fragrans* Gay),  
CUASIA-TALLO (*Quassia amara* L.),  
SAÑATE-HOJAS (*Briekella veronicifolia* (Kunth) A. Gray),  
SIMONILLO-PLANTA (*Conyza filaginoides* (DC.) Hieron.),  
CÁSCARA AMARGA-CORTEZA (*Picramnia antidesma* Sw.),  
PINGÜICA-HOJAS (*Arctostaphylos pungens* Kunth),  
CARBOXI METIL CELULOSA, FECULA DE MAÍZ, ESTEARATO DE MAGNESIO.

**Instrucciones para su Consumo:**  
TOMAR DOS (2) TABLETAS 3 VECES AL DÍA.

**PRECAUCIONES:**  
MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO, DEBERÍAN CONSULTAR UN MÉDICO, ANTES DE CONSUMIR CUALQUIER PRODUCTO.  
NO SE USE SI ES INTOLERANTE O SENSIBLE A LOS INGREDIENTES.  
NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

**INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACIÓN:**  
GUÁRDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO.

**ESTE PRODUCTO NO ES UN MEDICAMENTO. EL CONSUMO DE ESTE PRODUCTO ES RESPONSABILIDAD DE QUIEN LO RECOMIENDA Y DE QUIEN LO USA.**

HECHO EN MÉXICO



DIETARY SUPPLEMENT / SUPLEMENTO ALIMENTICIO



TABLETS / TABLETAS

CONT. 100 TABLETS OF 500mg  
TABLETAS DE 500mg

Net Wt. 1,76oz. CONT. NET. 50g

**Ingredients:**  
ALCAR-LEAVES (*Prasium marubium* E.H.L. Krause in Sturm [1903]),  
BOLDOA-LEAVES (*Boldoa fragrans* Gay),  
BITTERWOOD-STEM (*Quassia amara* L.),  
SAÑATE-LEAVES (*Briekella veronicifolia* (Kunth) A. Gray),  
TRANSPICOS MARSHTAIL-PLANT (*Conyza filaginoides* (DC.) Hieron.),  
BITTER BARK-BARK (*Picramnia antidesma* Sw.),  
POINTLEAF MANZANITA-LEAVES (*Arctostaphylos pungens* Kunth),  
CELLULOSE, CORN STARCH, MAGNESIUM ESTEARATO.

**DIRECTIONS FOR USE:** As a herbal dietary supplement take two (2) tablets 1 hr before meals. May be taken up to 3 times a day. Do not take this supplement within one hour of taking medications.  
Do not exceed the recommend dosage.

**WARNING:** Women who are pregnant or lactating, and anyone taking medications or other dietary supplements, should consult a health care professional before using any nutritional product. If any adverse reactions occur, discontinue use and consult a health care professional.

**Food supplements should not be used instead of a varied diet.**  
**Storage:** Keep tightly closed in dry place; do not expose to excessive heat.  
**KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.**  
Store in a cool, dry place. Do not use if seal under cap has been broken.

THIS PRODUCT IS NOT A MEDICINE.  
MADE IN MEXICO

**PACKING:**  
**EMPAQUADO POR:**  
**FITOCEUTICOS®, S.A. DE C.V.**  
Lagunillas con Camino a San Antonio Ocopetatlán  
C.P. 73080 Xicotepec de Juárez, Pue.

LOTE / LOT:

FECHA DE CADUCIDAD / EXP.:

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.076 G

Empaque colectivo	
Cantidad de piezas por empaque colectivo:	288 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	38 CM
Ancho:	30.5 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	20.100 KG

# INGREDIENTES

## Ingredientes:

MALVA RUBIA-HOJAS (*Prasium marrubium* E.H.L.Krause in Stum (1903)

BOLDINA-HOJAS (*Boldoa fragrans* Gay.)

CUASIA- TALLO (*Quassia amara* L.)

SAÑATE-HOJAS (*Brickellia veronicifolia* (Kunth) A. Gray)

SIMONILLO-PLANTA (*Conyza filaginoides* (DC.) Hieron.)

CÁSCARA AMARGA-CORTEZA (*Picramnia antidesma* Sw.)

PINGÜICA-HOJAS (*Arctostaphylos pungens* Kunth.)

## Información de los principales ingredientes:

Las enfermedades digestivas son trastornos del aparato digestivo, que algunas veces se denomina tracto gastrointestinal (GI).

En la digestión, el alimento y las bebidas se descomponen en pequeñas partes (llamadas nutrientes) que el cuerpo puede absorber y usar como energía y pilares fundamentales para las células.

El aparato digestivo está compuesto por el esófago (tubo de alimento), el estómago, los intestinos grueso y delgado, el hígado, el páncreas y la vesícula biliar.

Una enfermedad digestiva es cualquier problema de salud que ocurre en el aparato digestivo. Las afecciones pueden ir de leves a serias. Algunos problemas comunes abarcan cáncer, síndrome del intestino irritable e intolerancia a la lactosa. Otras enfermedades digestivas abarcan: Cálculos biliares, colecistitis y colangitis; problemas rectales, como fisura anal, hemorroides, proctitis y el prolapso rectal; problemas del esófago, como estenosis (o estrechamiento), acalasia y esofaguitis

También abarca problemas estomacales, incluyendo: gastritis, úlceras gástricas usualmente causadas por infección por *Helicobacter Pylori* y cáncer; problemas hepáticos, como hepatitis B, hepatitis C, cirrosis, insuficiencia hepática y hepatitis alcohólica y autoinmunitaria. Asimismo, problemas intestinales, como pólipos y cáncer, infecciones, celiaquía, enfermedad de Crohn, colitis ulcerativa, diverticulosis, malabsorción, síndrome del intestino corto e isquemia intestinal; así como enfermedad del reflujo gastroesofágico (ERGE), enfermedad de úlcera péptica y hernia de hiato.

Las hojas de "MALVA RUBIA" (*Prasium marrubium*) regularizan las funciones digestivas: son un amargo tónico para el estómago, el hígado y el bazo. Desinflamantes intestinales y antiespasmódicas.

Debido a su carácter amargo se emplea como tónico estomacal y estimulante de la función hepática y de la secreción biliar al poseer virtudes colagogas. Las hojas de PINGÜICA (*Arctostaphylos pungens* Kunth.) se usan en el tratamiento de: diarrea, dolor de estómago, empacho, tos, gonorrea, leucorrea, prostatitis, reumatismo, hidropesía e inflamación.

La planta SIMONILLO (*Conyza filaginoides* (DC.) Hieron.) es usada en problemas del aparato digestivo, principalmente en casos de bilis, coraje y muina. Otros trastornos digestivos en los que también es administrada son: catarro de vesícula biliar, cólicos, diarrea, disentería, dolor de estómago, dolor de estómago por corajes, empacho, dolor de hígado y empacho.

(Fuente: <http://www.medicinatradicionalmexicana.unam.mx/monografia.php?l=3&t=simonillo&id=7497>)