

CLAVE DEL PRODUCTO: 9026

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-15

Imagen del producto:



Clave del producto: 9026
Número de código de barras del producto: 7501600190267
Denominación del producto: ESTRELLITA Y DORADILLA
Marca: DRENAMAX ®
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV
Categoría del producto: SISTEMA URINARIO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: 36 sbrs.
Unidad de medida: 1,27 oz.
Estado físico: Té
Contenido neto por cada dosis: 1 G
Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL

Instrucciones para su uso consumo: TOMAR UNA (1) O DOS (2) TAZAS ANTES DE LOS ALIMENTOS 3 VECES AL DIA.

Instrucciones para su preparación: AGREGAR UNA BOLSITA DE POLVO PARA RECONSTITUIR A CADA TAZA DE AGUA CALIENTE MANTENIENDOLA SUMERGI

Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO

Necesidades de refrigeración: NO

Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO

Clave de producto SAT: 50201711

Unidad de medida SAT: XTC

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

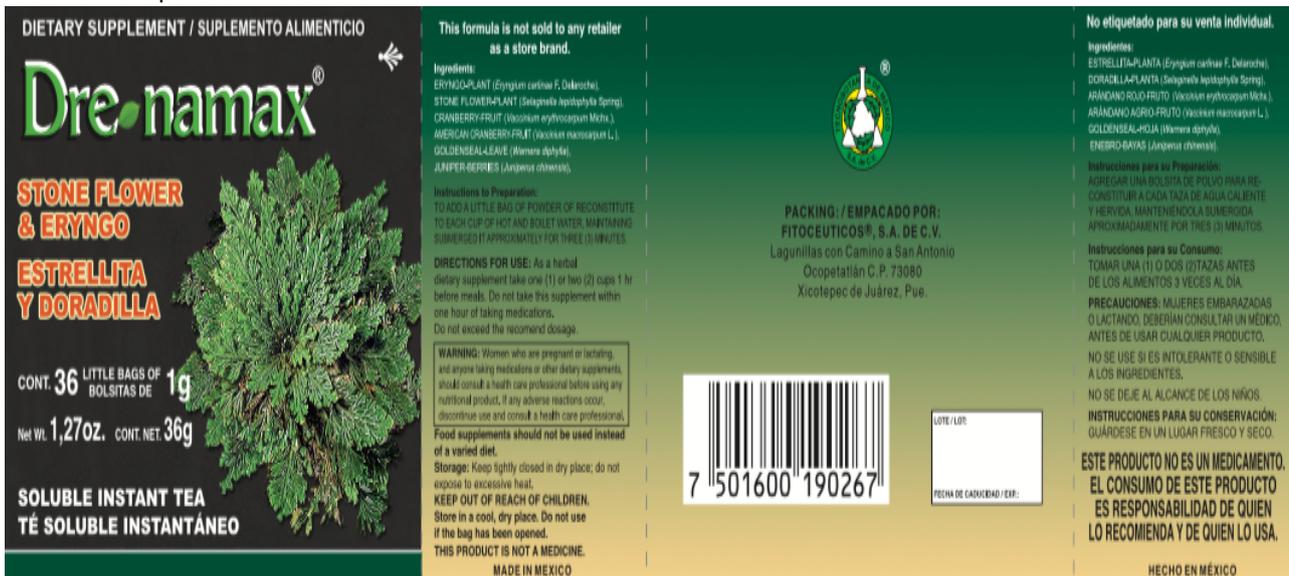
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario

Descripción: BOLSA
 Dimensiones del envase:
 Alto: 6 CM
 Ancho: 4.5 CM
 Largo: NO APLICA
 Peso: 0.001 G
 Número de rosca de la tapa: NO APLICA
 Material del envase: KRAFT
 Color del envase: BLANCO
 Color de la tapa: NO APLICA
 Otros componentes: CELOFAN
 Arte de la etiqueta:

Envase Secundario

Descripción: CAJA
 Dimensiones del envase:
 Alto: 9.2 CM
 Ancho: 10.5 CM
 Largo: 5.5 CM
 Peso: 0.016 G
 Material del envase: CARTULINA SULFATADA
 Especificaciones del holograma: HOLOGRAMA DE 15 MM
 TECNO BOTANICA



Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.072 G

Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo: 90 PZ
 Descripción del empaque colectivo: CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
 Alto: 34 CM
 Ancho: 30.5 CM
 Largo: 59.5 CM
 Peso: 0.975 G
 Arte del empaque: NO APLICA
 Material del envase: CARTON CORRUGADO
 Peso total del empaque colectivo lleno del producto: 7.300 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

ESTRELLITA-PLANTA (*Eryngium carlinae*)

DORADILLA-PLANTA (*Selaginella lepidophylla*)

ARÁNDNO ROJO-FRUTO

(*Vaccinium corymbosum*)

ARÁNDNO AGRIJO-FRUTO

(*Vaccinium macrocarpum*)

GOLDESEAL-HOJAS (*Warneria alphylla*)

ENEBRO-BAYAS (*Juniperus chinensis*)

Información de los principales ingredientes:

La palabra nefritis quiere decir inflamación del riñón. Los riñones (tenemos dos) tienen diferentes partes y las inflamaciones pueden ser por distintas causas, por lo que no todas las nefritis son iguales.

Los riñones son los órganos encargados de mantener el organismo limpio de impurezas. Para eso tienen que filtrar la sangre y después procesar ese líquido filtrado que termina eliminándose del cuerpo como orina. La sangre se filtra en los glomérulos.

Estos son los que se afectan en las "glomérulonefritis", que es a lo que habitualmente se le dice nefritis (para acortar el trabalenguas).

Hay nefritis de distintos tipos y gravedad. Algunas requieren internación y tratamiento intensivo y otras se pueden tratar por consultorio.

Algunas se curan completamente y otras pueden tener brotes repetidos. Algunas no producen síntomas y otras dan insuficiencia renal severa que lleve a diálisis.

Los síntomas más frecuentes son la retención de líquido, que se manifiesta por hinchazón (edema), la pérdida de sangre en la orina, con eliminación de orina color rosado, rojo o marrón oscuro (hematuria) y la orina espumosa, que indica pérdida de proteínas (proteinuria).

Algunas nefritis no producen síntomas y se descubren en análisis de control o hechos para estudio de otras enfermedades.

En ese caso aparecen en la orina pequeñas cantidades de proteínas o glóbulos rojos o valores elevados en la sangre de sustancias que elimina el riñón (urea o creatinina).

La nefritis aguda es la inflamación de uno o ambos riñones causada, en la mayoría de los casos, por una infección.

Afecta al funcionamiento de este órgano, a la capacidad depurativa con la que expulsa los residuos y a la función de filtrar la sangre.

La "DORADILLA" (*Selaginella lepidophylla*, Spring) se suele usar principalmente en casos de infecciones en vías urinarias, hipertensión arterial y edemas.

Se recomienda mucho para las mujeres embarazadas que comienzan a acumular agua (edemas). También se recomienda como método para reducir el riesgo de las piedras en los riñones.

Las "ENEBRO-BAYAS" (*Juniperus chinensis*) tienen una acción antiséptica ampliamente demostrada. Es una de las plantas más potentes para eliminar las bacterias del sistema urinario. Otro de sus efectos principales reside en estimular la eliminación de orina.

Este doble efecto, antiséptico y diurético, a menudo es infalible para frenar un principio de infección urinaria. Su eficacia es tal, que incluso pueden esperarse buenos resultados en los casos de cistitis que ya han demostrado ser resistentes a los antibióticos.

(Fuente: <https://hierbasyplantasmedicinales.com/propiedades-medicinales-doradilla/>)