

# CLAVE DEL PRODUCTO: 8544

## GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México  
Tipo de documento: Ficha técnica  
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-23

Imagen del producto:



Clave del producto: 8544  
Número de código de barras del producto: 7501600185447  
Denominación del producto: DAMIANA DE CALIFORNIA  
Marca: TESTICURE ®  
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV  
Categoría del producto: SISTEMA REPRODUCTOR MASCULINO Y SUS SUPLEMENTOS  
Contenido neto: 100 tabs.  
Unidad de medida: 1,76 oz.  
Estado físico: Tabletas  
Contenido neto por cada dosis: 500 mg.  
Via de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL  
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR DOS (2) TABLETAS TRES VECES AL DIA.  
Instrucciones para su preparación: NO APLICA  
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO  
Necesidades de refrigeración: NO  
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO  
Clave de producto SAT: 51191900  
Unidad de medida SAT: U2

## INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

| Envase Primario             |             | Envase Secundario               |                                      |
|-----------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------------------------|
| Descripción:                | FRASCO      | Descripción:                    | CAJA                                 |
| Dimensiones del envase:     |             | Dimensiones del envase:         |                                      |
| Alto:                       | 8.2 CM      | Alto:                           | 8.3 CM                               |
| Ancho:                      | 4.5 CM      | Ancho:                          | 4.7 CM                               |
| Largo:                      | 4.5 CM      | Largo:                          | 4.7 CM                               |
| Peso:                       | 0.015 G     | Peso:                           | 0.006 G                              |
| Número de rosca de la tapa: | R-38        |                                 |                                      |
| Material del envase:        | POLIETILENO | Material del envase:            | CARTULINA SULFATADA                  |
| Color del envase:           | BLANCO      | Especificaciones del holograma: | HOLOGRAMA DE 15 MM<br>TECNO BOTANICA |
| Color de la tapa:           | BLANCA      |                                 |                                      |
| Otros componentes:          | NO APLICA   |                                 |                                      |
| Arte de la etiqueta:        |             |                                 |                                      |

**Ingredientes:**  
DAMIANA DE CALIFORNIA-HOJAS (*Turera diffusa* var. *aphrodisiaca* Willd. ex Schult.),  
GARAÑONA-PLANTA (*Cassia tenuiflora* Benth.),  
DAMIANA DE SAN LUIS-PLANTA (*Turera diffusa* Willd. ex Schult.),  
ZARZAPARRILLA DE PUEBLA-RAIZ (*Pteridium aquilinum* (L.) Kuhn in Kersten (1879)),  
CARDU CORREDOR-PLANTA (*Eryngium campestre* L.),  
AGUACATE-HOJAS (*Persea americana* Mill. Var. *Criollo*),  
ALFALFA BASTARDA-RAIZ (*Medicago sativa* L.).

**Instrucciones para su Consumo:**  
TOMAR DOS (2) TABLETAS 3 VECES AL DÍA.

**PRECAUCIONES:**  
MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO, DEBERÍAN CONSULTAR UN MÉDICO, ANTES DE CONSUMIR CUALQUIER PRODUCTO.  
NO SE USE SI ES INTOLERANTE O SENSIBLE A LOS INGREDIENTES.  
NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

**INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACIÓN:**  
GUÁRDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO.

**ESTE PRODUCTO NO ES UN MEDICAMENTO. EL CONSUMO DE ESTE PRODUCTO ES RESPONSABILIDAD DE QUIEN LO RECOMIENDA Y DE QUIEN LO USA.**

HECHO EN MÉXICO

**Ingredientes:**  
MEXICAN DAMIANA-LEAVES (*Turera diffusa* var. *aphrodisiaca* Willd. ex Schult.),  
CATALINA INDIAN PAINTBRUSH-PLANT (*Cassia tenuiflora* Benth.),  
MEXICAN HOLLY-PLANT (*Turera diffusa* Willd. ex Schult.),  
COMMON BRACKEN-ROOT (*Pteridium aquilinum* (L.) Kuhn in Kersten (1879)),  
FIELD ERYNGO-PLANT (*Eryngium campestre* L.),  
AVOCADO-LEAVES (*Persea americana* Mill. Var. *Criollo*),  
BUFFALO HERB-ROOT (*Medicago sativa* L.).

**DIRECTIONS FOR USE:** As a herbal dietary supplement take two (2) tablets 1 hr before meals. May be taken up to 3 times a day. Do not take this supplement within one hour of taking medications. Do not exceed the recommend dosage.

**WARNING:** Women who are pregnant or lactating, and anyone taking medications or other dietary supplements, should consult a health care professional before using any nutritional product. If any adverse reactions occur, discontinue use and consult a health care professional.

**Food supplements should not be used instead of a varied diet.**  
**Storage:** Keep tightly closed in dry place; do not expose to excessive heat.  
**KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.**  
Store in a cool, dry place. Do not use if seal under cap has been broken.

**THIS PRODUCT IS NOT A MEDICINE. MADE IN MEXICO**

**PACKING:**  
**EMPAQUADO POR:**  
**FITOCEUTICOS®, S.A. DE C.V.**  
Lagunillas con Camino a San Antonio Ocotatitán  
C.P. 73080 Xicotepéc de Juárez, Pue.

LOTE / LOT:

FECHA DE CADUCIDAD / EXP.:

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.075 G

|  | Empaque colectivo         |
|--|---------------------------|
| Cantidad de piezas por empaque colectivo:            | 225 PZ                    |
| Descripción del empaque colectivo:                   | CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA |
| Alto:  | 34.5 CM                   |
| Ancho:   | 30.5 CM                   |
| Largo:   | 59.5 CM                   |
| Peso:  | 0.975 G                   |
| Arte del empaque:                                    | NO APLICA                 |
| Material del envase:                                 | CARTON CORRUGADO          |
| Peso total del empaque colectivo lleno del producto: | 18.100 KG                 |

# INGREDIENTES

Ingredientes:

DAMIANA DE CALIFORNIA-HOJAS (Tumera diffusa var, aphrodisiaca Willd. ex Schl.)

GARAÑONA-PLANTA (Castilleja tenuiflora Benth.)

DAMIANA DE SAN LUIS-PLANTA (Tumera diffusa Willd. ex Schl.)

ZARZAPARRILLA DE PUEBLA-RAÍZ (Pteridium aquilinum (L.) Kuhn in Kersten (1879))

CARDO CORREDOR-PLANTA (Eryngium campestre, L.)

AGUACATE-HOJA (Persea americana Mill. var. Criollo)

ALFALFA BASTARDA-RAÍZ (Medicago sativa, L.)

Información de los principales ingredientes:

La espermatorrea (del griego spérma, semen, y rhein, derramar) es una enfermedad caracterizada por la salida de semen del pene sin estimulación previa. Ésta puede ser abundante o escasa, pero siempre de manera involuntaria. No se debe confundir con una polución nocturna, ya que no se trata de una eyaculación mientras se está dormido, sino de una pérdida continua mientras se está despierto.

Puede haber presencia de pus en el semen, el cual se torna fétido y espeso y a veces de color amarillo o verde.

La espermatorrea es producida por causas de origen orgánico. En estos casos siempre hay una inflamación o una infección de la uretra, en vesículas seminales o la próstata.

La espermatorrea no es una forma que tiene el cuerpo para limpiarse, es una enfermedad producida por causas de origen orgánico, que entre otras cosas, se deriva de infecciones o inflamaciones, y es necesario encontrar el origen de la infección.

La espermatorrea verdadera aparece, por ejemplo, en casos de ciertas lesiones medulares como la mielitis o compresiones medulares. También es particularmente frecuente en individuos neurasténicos, con melancolía, angustia e impotencia psíquica. Cada emisión de esperma aumenta la astenia y la depresión psíquica.

También hay un factor que se conoce como falsas espermatorreas y casi dos tercios de los casos diagnosticados de espermatorrea son simplemente individuos con orinas fosfatúricas, lechosas, que se interpretan como esperma.

O bien, individuos con emisiones de líquido prostático, producidas en el acto de la defecación, por la presión del bolo fecal (generalmente se trata de estreñidos) sobre la próstata.

Este último fenómeno, normal y útil, es en un gran número de jóvenes mal informados origen de preocupaciones y depresiones y, a veces, de disturbios permanentes de su vida sexual.

La "DAMIANA DE CALIFORNIA" (Tumera diffusa var, aphrodisiaca Willd. ex Schl.) actúa directamente como diurético, pero además, provoca excitación en toda las zonas erógenas y ayuda a despertar el apetito sexual de las personas que la consumen.

Se utiliza para favorecer las relaciones sexuales gracias a su propiedad afrodisíaca. Resulta muy eficaz en casos de impotencia, eyaculación precoz, vaginismo, inflamación de testículos o emisión involuntaria de esperma. Aporta energía y vigor al organismo sin que produzca ansiedad o sobreestimulación, por lo que se puede utilizar en el tratamiento de trastornos que afectan al sistema nervioso central tales como el agotamiento, la depresión leve o la depresión otoño-invierno.

(Fuente: <https://misremedios.com/sustancias/damiana/>)