

CLAVE DEL PRODUCTO: 4324

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-13

Imagen del producto:



Clave del producto: 4324
Número de código de barras del producto: 7501600143249
Denominación del producto: GRAGEAS DE VALERIANA BLANCA
Marca: VITAVALERIANA ®
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV
Categoría del producto: SISTEMA NERVIOSO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: 30 grags.
Unidad de medida: 0,79 oz.
Estado físico: Grageas
Contenido neto por cada dosis: 750 mg.
Via de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR UNA (1) GRAGEA ANTES DE LOS ALIMENTOS.
Instrucciones para su preparación: NO APLICA
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO
Necesidades de refrigeración: NO
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
Clave de producto SAT: 51191900
Unidad de medida SAT: H87

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

Supplement Facts Información Nutrimental		
Serving Size: One tablet (0,02oz.) / Por Porción: Una tableta (0,75g) Servings per container: / Porciones por caja: 30		
Product VITAVALERIANA Producto	Per 100mL Por 100mL	Amount per Serving Por Porción
Calories / Contenido Energético kJ (kcal)	27,10 (6,45)	0,67 (0,16)
Proteins g / Proteínas g	0,47	0,01
Fats (Lipids) g 0.0 g of which saturated fat Grasas (Lípidos) g de las cuales 0,0 g de grasa saturada	0,25	0,00
Carbohydrates (Hydrates of Carbon) g of which 0.00 g sugars Carbohidratos (Hidratos de Carbono) g de los cuales 0,00g de azúcares	0,58	0,01
Dietary Fiber g / Fibra dietética g	0,00	0,00
Sodium / Sodio	0,15	0,00

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	BLISTER	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	16 CM	Alto:	7 CM
Ancho:	6 CM	Ancho:	11 CM
Largo:	6 CM	Largo:	3 CM
Peso:	0.009 G	Peso:	0.010 G
Número de rosca de la tapa:	NO APLICA	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Material del envase:	CELOPOLIAL	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 15 MM TECNO BOTANICA
Color del envase:	PLATA		
Color de la tapa:	NO APLICA		
Otros componentes:	POLIFAN		
Arte de la etiqueta:			



Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.038 G

Empaque colectivo	
Cantidad de piezas por empaque colectivo:	240 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	34.5 CM
Ancho:	30.5 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	10.100 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

VALERIANA BLANCA-RAÍZ (*Valeriana caratophylla* Kunth)

ESCUTELARIA-PLANTA (*Scutellaria lateriflora* L)

LAVANDA-HOJA (*Lavandula officinalis* Mill)

LUPULO-PLANTA (*Humulus lupulus* L.)

Información de los principales ingredientes:

El síndrome de las piernas inquietas es un trastorno en el cual hay deseo o necesidad de mover las piernas para interrumpir sensaciones molestas. se presenta más frecuentemente en personas de mediana edad y en adultos mayores. Esta afección empeora con el estrés .

La “HIERBA GATERA” (*Nepeta cataria*) contiene en su raíz sustancias que en conjunto son responsables de sus propiedades sedantes del sistema nervioso central. Es eficaz para calmar los nervios y se ha utilizado en caso de ansiedad e irritabilidad.

(Fuente: <http://floresdelavanda.blogspot.mx/2006/01/propiedades-de-la-lavanda.html>)