CLAVE DEL PRODUCTO: 7116
GENERALIDADES

Comercializador:	Tecnobotánica de México
Tipo de documento:	Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento:	2020-04-22
Imagen del producto:	
Clave del producto:	7116
Número de código de barras del producto:	7501600171167
Denominación del producto:	SUPLEMENTO ALIMENTICIO
Marca:	COLONLAX@
Fabricante:	SANATERRA® S.A. DE C.V.
Categoría del producto:	SISTEMA DIGESTIVO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto:	550g
Unidad de medida:	19,40 oz.
Estado físico:	POLVO
Contenido neto por cada dosis:	NO APLICA
Via de uso o administración:	ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo:	AGREGAR DOS (2) CUCHARADAS SOPERAS EN UN (1) VASO CON AGUA
Instrucciones para su preparación:	NO APLICA
Precauciones:	MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO
Necesidades de refrigeración:	NO
Instrucciones para su conservación:	GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
Clave de producto SAT:	51191900
Unidad de medida SAT:	CTG

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

Datos de Nutrición

Tamaño por ración	25g
Raciones por envase	20
Cantidad por ración	
Contenido energético	504,8 kJ (119,6 kcal)
	%Valor Diario*
Grasa	2,8g
Grasa saturada	1,0g
Grasa poliinsaturada	0,7g
Grasa monoinsaturada	1,1g
Grasa Trans	0,0g
Carbohidratos	22,5g
Azúcares	14,3g
Fibra Dietética	2,8g
Proteínas	1,1g
Sodio	60mg

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario

Descripción:	FRASCO
Dimensiones del envase:	
Alto:	19.7 cm
Ancho:	11 CM
Largo:	11 CM
Peso:	0.125 G
Número de rosca de la tapa:	R-110
Material del envase:	POLIETILENO
Color del envase:	BLANCO
Color de la tapa:	BLANCA
Otros componentes:	NO APLICA

Envase Secundario

Descripción:	NO APLICA
Dimensiones del envase:	
Alto:	NO APLICA
Ancho:	NO APLICA
Largo:	NO APLICA
Peso:	NO APLICA
Material del envase:	NO APLICA
Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 15 MM TECNO BOTANICA

Arte de la etiqueta:

Peso unitario del producto terminado en gramos:	0.713 G

Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo:	20 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	41 CM
Ancho:	30.5 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	15.300 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

VITAMINA C

ÓXIDO DE MAGNESIO

SENNA-HOJAS (Alejandria Senna)

CÁSCARA SAGRADA CORTEZA (Rhamnus purshiana)

ARCILLA DE BENTONITA

DIENTE DE LEÓN RAÍZ (Taraxacum officinale)

RIUBARDO DE CHINA (Rheum rhabarbarum)

ESPINO CERVAL (Rhamnus catharticus)

CARDO MARIANO (Silybum marianum)

FLOR DE ALOE (Aloe vera)

GOLDENSEAL RAÍZ (Hydrastis canadensis)

MENTA VERDE HOJA (Mentha spicata)

MALVAVISCO HOJA (Althaea officinalis)

JENGIBRE RAÍZ (Zingiber officinale)

CLORELA (Chiorella)

ACAI FRUTO (Euterpe oleracea)

LACTOBACILOS ACIDOFILOS

LACTOBACILOS BIFIDUS

YERBA ANÍS (Tagetes lucida)

STEVIA HOJAS (Stevia rebaudiana)

TOLOMPASTI RAÍZ (Exogonium purga)

CEREZA SILVESTRE (prunus avium)

CITRICIDIAL

Información de los principales ingredientes:
La mayoría de los trastornos de salud son la consecuencia de un colon tóxico. ¿Consumes comida con conservadores, químicos, harinas blancas, grasas, azúcares, lácteos, tabaco, alcohol? Todo ello e incluso el aire que respiramos, hace que en vez de ser un sistema de drenaje se convierta literalmente en un basurero. El cuerpo no sana a menos que se limpie por dentro. No todo lo comes se digiere y elimina, menos hoy día que nuestros alimentos son mucho mas procesados y no contienen suficiente fibra natural, hacemos menos ejercicio, vivimos estresados y casi no bebemos agua. Cualquier persona lleva de 1.5 a 7 kilos de deshechos acumulados en el colon.
Los componentes más notables de la cáscara sagrada (Rhamus purshiana) son los glucósidos antraquinónicos cascarosidos, que tienen un efecto catártico capaz de aumentar la contracción muscular del intestino grueso, lo que deriva en un aumento del peristaltismo intestinal (movimiento intestinal).
Esta planta medicinal es acompañada de otras plantas con propiedades carminativas para calmar los cólicos de gases y reducir las flatulencias.
(Fuente: www.google.com/search?q=rhamnus+purshiana)