

CLAVE DEL PRODUCTO: 8912

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-17

Imagen del producto:



Clave del producto: 8912
Número de código de barras del producto: 7501600189124
Denominación del producto: FRUTOS TROPICALES
Marca: IMPERIALJADE®
Fabricante: IMPERIAL JADE, SA DE CV
Categoría del producto: SISTEMA NERVIOSO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: 80 g.
Unidad de medida: 2,82 oz.
Estado físico: TÉ GRANULADO
Contenido neto por cada dosis: NO APLICA
Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR TRES VECES AL DIA.
Instrucciones para su preparación: INFUSIONAR DE 3 A 5 MINUTOS.
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO
Necesidades de refrigeración: NO
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
Clave de producto SAT: 51191900
Unidad de medida SAT: CTG

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario

Descripción: FRASCO HEXAGONAL
Dimensiones del envase:
Alto: 10 CM
Ancho: 8 CM
Largo: 8 CM
Peso: 0.238 G
Número de rosca de la tapa: R-63
Material del envase: VIDRIO
Color del envase: NATURAL
Color de la tapa: DORADA
Otros componentes: NO APLICA
Arte de la etiqueta:

Envase Secundario

Descripción: NO APLICA
Dimensiones del envase:
Alto: NO APLICA
Ancho: NO APLICA
Largo: NO APLICA
Peso: NO APLICA
Material del envase: NO APLICA
Especificaciones del holograma: NO APLICA



Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.356 G

Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo: 12 PZ
Descripción del empaque colectivo: CAJA CORRUGADA
Alto: 11 CM
Ancho: 24.5 CM
Largo: 29.5 CM
Peso: 0.250 G
Arte del empaque: NO APLICA
Material del envase: CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto: 4.560 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

MANGO (*Mangifera indica*).

PIÑA (*Ananas comosus*).

KIWI (*actinidia deliciosa*).

NÍSPERO (*Eriobotrya japonica*).

PAPAYA (*Carica papaya*).

Información de los principales ingredientes:

Fresca y divertida, la combinación de FRUTOS TROPICALES destacan por la presencia tanto de vitamina C como de vitaminas del grupo B, importantes para el sistema nervioso y para el correcto funcionamiento del metabolismo. Son adecuadas para ayudar en las digestiones pesadas.

(Fuente: <http://www.natursan.net/mango-ideal- en-verano- por-sus- importantes-beneficios/>)