

# CLAVE DEL PRODUCTO: 8912

## GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México  
Tipo de documento: Ficha técnica  
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-17

Imagen del producto:



Clave del producto: 8912  
Número de código de barras del producto: 7501600189124  
Denominación del producto: FRUTOS TROPICALES  
Marca: IMPERIALJADE®  
Fabricante: IMPERIAL JADE, SA DE CV  
Categoría del producto: SISTEMA NERVIOSO Y SUS SUPLEMENTOS  
Contenido neto: 80 g.  
Unidad de medida: 2,82 oz.  
Estado físico: TÉ GRANULADO  
Contenido neto por cada dosis: NO APLICA  
Via de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL  
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR TRES VECES AL DIA.  
Instrucciones para su preparación: INFUSIONAR DE 3 A 5 MINUTOS.  
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO  
Necesidades de refrigeración: NO  
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO  
Clave de producto SAT: 51191900  
Unidad de medida SAT: CTG

## INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

## Envase Primario

Descripción: FRASCO HEXAGONAL  
 Dimensiones del envase:  
 Alto: 10 CM  
 Ancho: 8 CM  
 Largo: 8 CM  
 Peso: 0.238 G  
 Número de rosca de la tapa: R-63  
 Material del envase: VIDRIO  
 Color del envase: NATURAL  
 Color de la tapa: DORADA  
 Otros componentes: NO APLICA  
 Arte de la etiqueta:

## Envase Secundario

Descripción: NO APLICA  
 Dimensiones del envase:  
 Alto: NO APLICA  
 Ancho: NO APLICA  
 Largo: NO APLICA  
 Peso: NO APLICA  
 Material del envase: NO APLICA  
 Especificaciones del holograma: NO APLICA



Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.356 G

## Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo: 12 PZ  
 Descripción del empaque colectivo: CAJA CORRUGADA  
 Alto: 11 CM  
 Ancho: 24.5 CM  
 Largo: 29.5 CM  
 Peso: 0.250 G  
 Arte del empaque: NO APLICA  
 Material del envase: CARTON CORRUGADO  
 Peso total del empaque colectivo lleno del producto: 4.560 KG

# INGREDIENTES

---

Ingredientes:

MANGO (*Mangifera indica*).

PIÑA (*Ananas comosus*).

KIWI (*actinidia deliciosa*).

NÍSPERO (*Eriobotrya japonica*).

PAPAYA (*Carica papaya*).

Información de los principales ingredientes:

Fresca y divertida, la combinación de FRUTOS TROPICALES destacan por la presencia tanto de vitamina C como de vitaminas del grupo B, importantes para el sistema nervioso y para el correcto funcionamiento del metabolismo. Son adecuadas para ayudar en las digestiones pesadas.

(Fuente: <http://www.natursan.net/mango-ideal- en-verano- por-sus- importantes-beneficios/>)