CLAVE DEL PRODUCTO: 8912
GENERALIDADES

Comercializador:	Tecnobotánica de México
Tipo de documento:	Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento:	2018-11-17
Imagen del producto:	
Clave del producto:	8912
Número de código de barras del producto:	7501600189124
Denominación del producto:	FRUTOS TROPICALES
Marca:	IMPERIALJADE ®
Fabricante:	IMPERIAL JADE, SA DE CV
Categoría del producto:	SISTEMA NERVIOSO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto:	80 g.
Unidad de medida:	2,82 oz.
Estado físico:	TÉ GRANULADO
Contenido neto por cada dosis:	NO APLICA
Via de uso o administración:	ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo:	TOMAR TRES VECES AL DIA.
Instrucciones para su preparación:	INFUSIONAR DE 3 A 5 MINUTOS.
Precauciones:	MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO
Necesidades de refrigeración:	NO
Instrucciones para su conservación:	GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
Clave de producto SAT:	51191900
Unidad de medida SAT:	CTG

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario

Descripción:	FRASCO HEXAGONAL
Dimensiones del envase:	
Alto:	10 CM
Ancho:	8 CM
Largo:	8 CM
Peso:	0.238 G
Número de rosca de la tapa:	R-63
Material del envase:	VIDRIO
Color del envase:	NATURAL
Color de la tapa:	DORADA
Otros componentes:	NO APLICA

Envase Secundario

Descripción:	NO APLICA
Dimensiones del envase:	
Alto:	NO APLICA
Ancho:	NO APLICA
Largo:	NO APLICA
Peso:	NO APLICA
Material del envase:	NO APLICA
Especificaciones del holograma:	NO APLICA

Arte de la etiqueta:

Peso unitario del producto terminado en gramos:	0.356 G

Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo:	12 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA CORRUGADA
Alto:	11 CM
Ancho:	24.5 CM
Largo:	29.5 CM
Peso:	0.250 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	4.560 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

MANGO (*Mangifera indica*).

PIÑA (*Ananas comosus*).

KIWI (*actinidia deliciosa*).

NÍSPERO (*Eriobotrya japonica*).

PAPAYA (*Carica papaya*).

Información de los principales ingredientes:
Fresca y divertida, la combinación de FRUTOS TROPICALES destacan por la presencia tanto de vitamina C como de vitaminas del grupo B, importantes para el sistema nervioso y para el correcto funcionamiento del metabolismo. Son adecuadas para ayudar en las digestiones pesadas.

(Fuente: http://www.natursan.net/mango-ideal- en-verano- por-sus- importantes-beneficios/)