

CLAVE DEL PRODUCTO: 8912

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-17

Imagen del producto:



Clave del producto: 8912
Número de código de barras del producto: 7501600189124
Denominación del producto: FRUTOS TROPICALES
Marca: IMPERIALJADE ®
Fabricante: IMPERIAL JADE, SA DE CV
Categoría del producto: SISTEMA NERVIOSO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: 80 g.
Unidad de medida: 2,82 oz.
Estado físico: TÉ GRANULADO
Contenido neto por cada dosis: NO APLICA
Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR TRES VECES AL DIA.
Instrucciones para su preparación: INFUSIONAR DE 3 A 5 MINUTOS.
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO
Necesidades de refrigeración: NO
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
Clave de producto SAT: 51191900
Unidad de medida SAT: CTG

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario

| | |
|-----------------------------|------------------|
| Descripción: | FRASCO HEXAGONAL |
| Dimensiones del envase: | |
| Alto: | 10 CM |
| Ancho: | 8 CM |
| Largo: | 8 CM |
| Peso: | 0.238 G |
| Número de rosca de la tapa: | R-63 |
| Material del envase: | VIDRIO |
| Color del envase: | NATURAL |
| Color de la tapa: | DORADA |
| Otros componentes: | NO APLICA |
| Arte de la etiqueta: | |

Envase Secundario

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Descripción: | NO APLICA |
| Dimensiones del envase: | |
| Alto: | NO APLICA |
| Ancho: | NO APLICA |
| Largo: | NO APLICA |
| Peso: | NO APLICA |
| Material del envase: | NO APLICA |
| Especificaciones del holograma: | NO APLICA |



Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.356 G

Empaque colectivo

| | |
|--|------------------|
| Cantidad de piezas por empaque colectivo: | 12 PZ |
| Descripción del empaque colectivo: | CAJA CORRUGADA |
| Alto: | 11 CM |
| Ancho: | 24.5 CM |
| Largo: | 29.5 CM |
| Peso: | 0.250 G |
| Arte del empaque: | NO APLICA |
| Material del envase: | CARTON CORRUGADO |
| Peso total del empaque colectivo lleno del producto: | 4.560 KG |

INGREDIENTES

Ingredientes:

MANGO (*Mangifera indica*).

PIÑA (*Ananas comosus*).

KIWI (*actinidia deliciosa*).

NÍSPERO (*Eriobotrya japonica*).

PAPAYA (*Carica papaya*).

Información de los principales ingredientes:

Fresca y divertida, la combinación de FRUTOS TROPICALES destacan por la presencia tanto de vitamina C como de vitaminas del grupo B, importantes para el sistema nervioso y para el correcto funcionamiento del metabolismo. Son adecuadas para ayudar en las digestiones pesadas.

(Fuente: <http://www.natursan.net/mango-ideal- en-verano- por-sus- importantes-beneficios/>)