

CLAVE DEL PRODUCTO: 9071

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México

Tipo de documento: Ficha técnica

Fecha de elaboración del documento: 2018-11-16

Imagen del producto:



Clave del producto: 9071

Número de código de barras del producto: 7501600190717

Denominación del producto: TÉ MATCHA

Marca: IMPERIALJADE®

Fabricante: IMPERIAL JADE ,SA DE CV

Categoría del producto: METABOLISMO CORPORAL Y SUS SUPLEMENTOS

Contenido neto: 30 gr.

Unidad de medida: 1,05 oz.

Estado físico: TÉ GRANULADO

Contenido neto por cada dosis: NO APLICA

Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL

Instrucciones para su uso consumo: TOMAR TRES VECES AL DIA.

Instrucciones para su preparación: INFUSIONAR DE 3 A 5 MINUTOS.

Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO

Necesidades de refrigeración: NO

Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO

Clave de producto SAT: 50404100

Unidad de medida SAT: CTG

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario

Descripción: FRASCO
 Dimensiones del envase:
 Alto: 5.5 CM
 Ancho: 6.7 CM
 Largo: 6.7 CM
 Peso: 0.100 G
 Número de rosca de la tapa: R-63
 Material del envase: VIDRIO
 Color del envase: NATURAL
 Color de la tapa: DORADA
 Otros componentes: NO APLICA
 Arte de la etiqueta:

Envase Secundario

Descripción: NO APLICA
 Dimensiones del envase:
 Alto: NO APLICA
 Ancho: NO APLICA
 Largo: NO APLICA
 Peso: NO APLICA
 Material del envase: NO APLICA
 Especificaciones del holograma: NO APLICA



Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.147 G

Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo: 12 PZ
 Descripción del empaque colectivo: CAJA CORRUGADA
 Alto: 6 CM
 Ancho: 22.5 CM
 Largo: 30 CM
 Peso: 0.171 G
 Arte del empaque: NO APLICA
 Material del envase: CARTON CORRUGADO
 Peso total del empaque colectivo lleno del producto: 1.960 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

MATCHA-HOJAS (*Camellia sinensis*).

Información de los principales ingredientes:

Asociados al proceso del envejecimiento, se dan toda una serie de cambios naturales en nuestro organismo que afectan, entre otros, al sistema inmunitario o inmunológico del mismo, que es el mecanismo del que dispone nuestro cuerpo para cumplir sus funciones y defenderse de los virus, bacterias y muchos tipos de enfermedades.

Nuestro sistema inmunológico, que es pues nuestra protección, es decir nuestra respuesta a algunos agentes externos que pueden acceder a nuestro organismo y generarnos daño, está constituido por una red de células, órganos y tejidos que se encargan de trabajar en equipo para resguardar nuestro cuerpo.

Si en algún momento dado, disponemos de un nivel bajo de leucocitos, nuestro organismo no podrá hacer frente a estos elementos externos que nos atacan, y será una primera señal de alerta que se puede conocer con un simple análisis de sangre.

Investigaciones realizadas en personas centenarias han demostrado que el sistema inmunitario juega un papel fundamental en la salud y la longevidad de los seres humanos.

Así pues, las personas de edad avanzada que habían conservado una función óptima de su sistema inmunológico disponían, a la vez, de un mejor estado físico y mental.

Los síntomas de las defensas bajas son varios: fatiga física y mental, sofocos, falta de claridad, así como otras manifestaciones sintomáticas como la pérdida de cabello e, incluso, la aparición de síntomas gripales.

Estos síntomas, además de constatar que algo no va bien en nuestro organismo, también pueden afectar a nuestra calidad de vida y mermar nuestras energías para afrontar las actividades diarias.

Las hojas de MATCHA (*Camellia sinensis*) son muy populares pues se cree ayudan en la pérdida de peso ya que son quemador de grasa, aumentan el metabolismo y queman calorías. Reducen el colesterol y azúcar en la sangre y no elevan los niveles de insulina ni la presión arterial.

Además, calma y relaja, mejora nuestro estado de ánimo y ayuda en la concentración. Matcha es rico en L-teanina un aminoácido que promueve un estado de relajación y bienestar.

Relaja sin dar somnolencia y da energía sin agotar. Puede contener hasta cinco veces más de este aminoácido que los téis negros y verdes comunes.

El consumo regular de té matcha mejora el estado de ánimo, la memoria, y promueve una mejor concentración.

El poder antioxidante del té matcha es espectacular. Los antioxidantes son compuestos naturales químicos que previenen el envejecimiento y las enfermedades crónicas.

El té verde matcha es un sustituto ideal para el café. Aunque contiene cafeína las propiedades relajantes de la L-teanina actúan como contrapeso a los efectos "nerviosos" de la cafeína.

(Fuente: <http://www.matchate.es/propiedades.html>)